

**Auftraggeber** Gewe Reifengroßhandel GmbH  
Hans Geiger Straße 15  
D-67661 Kaiserslautern  
QM-Nr. 49 02 0160905

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
Modell GT6  
Typ GT6-8018  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	GT6-8018 X5 / Ø64,0 / Ø54,1	5/100/54,1	38	630	2050	12/2015
X5	GT6-8018 X5 / Ø64,0 / Ø56,1	5/100/56,1	38	630	2050	12/2015
X5	GT6-8018 X5 / Ø64,0 / Ø57,1	5/100/57,1	38	630	2050	12/2015
F3	GT6-8018 F3 / ohne Ring	5/108/63,4	45	730	2150	12/2015
W3	GT6-8018 W3 / Ø72,5 / Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2150	12/2015
W3	GT6-8018 W3 / Ø72,5 / Ø57,1	5/112/57,1	45	730	2150	12/2015
W3	GT6-8018 W3 / Ø72,5 / Ø66,6	5/112/66,6	35	730	2150	12/2015
W3	GT6-8018 W3 / Ø72,5 / Ø66,6	5/112/66,6	45	730	2150	12/2015
W3	GT6-8018 W3 / Ø72,5 / Ø66,7	5/112/66,7	45	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø60,1	5/114,3/60,1	38	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø60,1	5/114,3/60,1	45	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø64,1	5/114,3/64,1	38	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø64,1	5/114,3/64,1	45	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø66,1	5/114,3/66,1	38	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø66,1	5/114,3/66,1	45	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø66,6	5/114,3/66,6	38	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø66,6	5/114,3/66,6	45	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø67,1	5/114,3/67,1	38	730	2150	12/2015
W4	GT6-8018 W4 / Ø72,5 / Ø67,1	5/114,3/67,1	45	730	2150	12/2015
W5	GT6-8018 W5 / Ø72,5 / Ø67,1	5/120/67,1	35	710	2150	12/2015
W5	GT6-8018 W5 / Ø72,5 / Ø67,1	5/120/67,1	45	710	2150	12/2015
W5	GT6-8018 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	710	2150	12/2015
W5	GT6-8018 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	45	710	2150	12/2015

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 50443  
Herstellerzeichen TEC  
Radtyp und Ausführung GT6-8018 (s.o.)  
Radgröße 8,0Jx18H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen MSI  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-  
reichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	38	630	2050
5/120	35	710	2150
5/112	35	730	2150
5/120	45	710	2150
5/108	45	730	2150
5/114,3	38	730	2150
5/114,3	45	730	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/35R18	45	710
5/114,3	205/35R18	45	730
5/100	205/35R18	38	630
5/108	205/35R18	45	730

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	45	730
5/108	285/60R18	45	730

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W4 ET45 betrug 9,43 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab Dezember 2015 durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	29.02.2016
Radzeichnung Blatt 1-2	GT6-8018-01 mit Änderung vom	21.07.2015 01.03.2016
BFM-Zusammenstellung	Stand 01 mit Änderung vom	20.05.2011 06.12.2013
PDF Zentrierring Zusammenstellung	Stand 02 mit Änderung vom	03.06.2011 25.06.2014
Befestigungsmittel	ZSZM-02	25.11.2008
Verwendungsbereich	Anlagen 1-23	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. März 2016

 

Coen

BW/CC

00244918.DOC